



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA
Organismo
Argentino de
Acreditación
Laboratorio de Calibración
L.C. 948

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754C RR
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 72958 / 17

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un adquirente de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

FABRICANTE: MadgeTech

MODELO: RTDTemp101A

RANGO: (- 200 a + 200)°C

N° DE SERIE: N63650

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: AD21

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 18 de septiembre de 2017

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 23 de septiembre de 2017

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 25 de septiembre de 2017

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

PAIS: Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 72958 / 17

Canal 1 / TR77

| Indicación del Instrumento °C | Corrección de la Indicación °C | Incertidumbre °C |
|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------|
| - 24,95 | 0,22 | ± 0,21 |
| - 0,10 | 0,12 | ± 0,14 |
| 37,17 | - 0,07 | ± 0,10 |
| 100,58 | - 0,34 | ± 0,50 |
| 200,83 | - 0,58 | ± 0,50 |

Parámetros de calibración: Offset = 0,62 ; Gain = 1

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 21,5°C ± 1°C

H.R.A.: 42%HR ± 6%HR

División mínima instrumento: 0,01°C

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

| INSTRUMENTO | IDENTIF. | MARCA | N° SERIE | N° CERTIFICADO | FREC. CAL. |
|--|----------------|-----------------------|--|----------------------------------|------------|
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | TD 07 CANAL 01 | LEYRO | Indicador: 1031401201 Sensor: B22030 | 173 025 ESCALA ABRIL 2017 | 24 MESES |
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | 3290 - T100-01 | ASL // EDACI S. R. L. | Indicador: 32900001 Sensor: 3331 | 68503 EDACI MARZO 2017 | 12 MESES |
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | 3290-T100-250 | ASL | Indicador: 3290 0001 1542 Sensor 18056/01 | OT N° 102 - 17738 INTI MAYO 2016 | 36 MESES |
| TERMOHIGROMETRO | TH 11 | TFA | 06A00 | 69569 EDACI MAYO 2017 | 12 MESES |

Dto. de Calibración
Roberto Targhetta

Director Técnico
Ing. Alberto Romanó